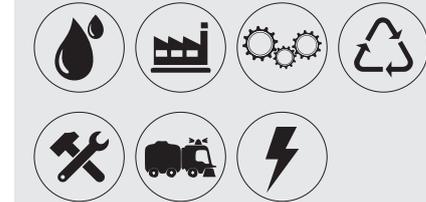


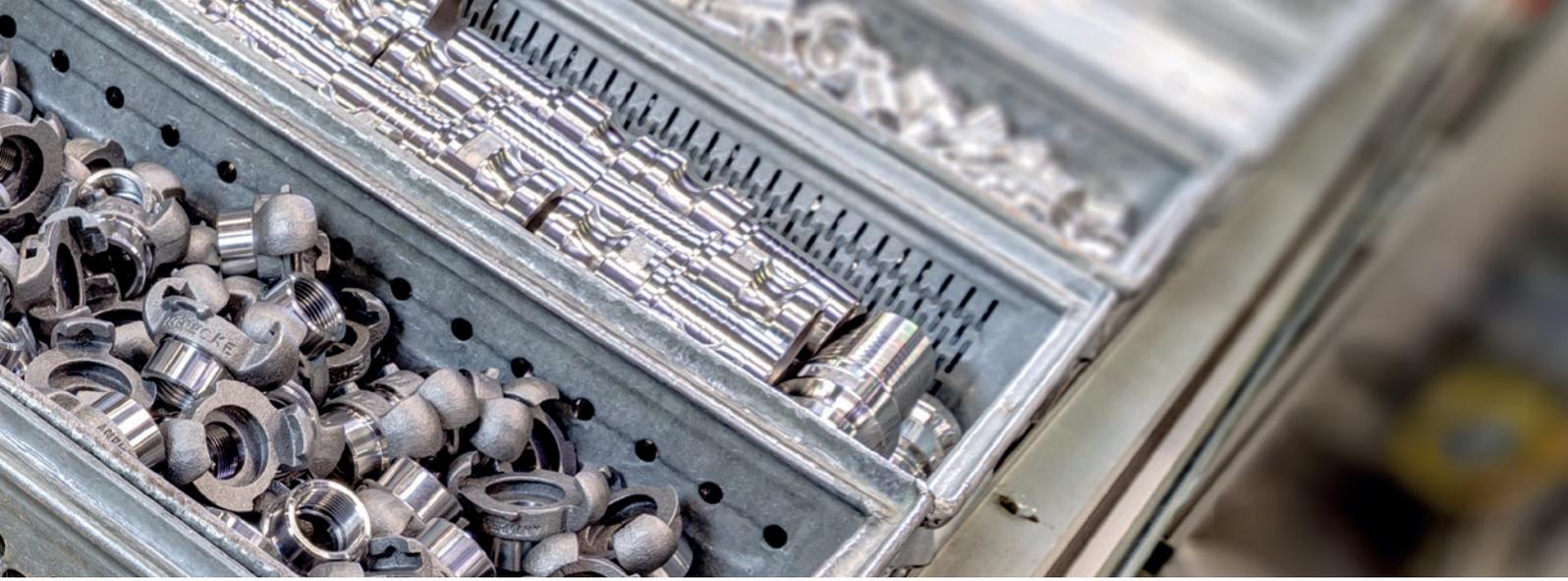


Materiales

Descripción general de los materiales estándar utilizados por **LUDECKE**

LUDECKE ofrece una gama de materiales que varían en su idoneidad según el medio, la aplicación y otros factores.

		
Material	Hierro maleable	Latón
Especificación	Blanco según DIN 1562 (EN-GJMW-5)	Latón MS 58 (CuZn93Pb3) Material CW614N
Descripción	<ul style="list-style-type: none"> • El material de carbono de acero, tratado térmicamente permite mantener las características mecánicas • Para la producción de geometrías complejas hechas de piezas fundidas → buena maquinabilidad y templabilidad con procesos termoquímicos • Propiedades técnicas altamente resistentes, la tenacidad previene la fractura frágil cuando se sobreexige 	<ul style="list-style-type: none"> • Aleación más utilizada para todos los procesos de mecanización • Garantiza una larga vida útil • Excelente galvanizabilidad (níquelado) • Debido a su carácter material, muy adecuado para piezas torneadas
Resistencia a la presión	300 - 800 N/mm ²	360 - 550 N/mm ²
Industrias		

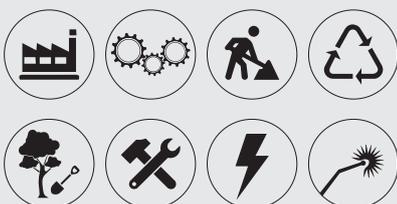


Acero de fácil mecanización

11 S Mn Pb 30K
Materiales 1.0718 según DIN EN 10087

- Buena maquinabilidad para la producción económica de piezas torneadas con alta precisión
- Garantiza una larga vida útil
- El mejor acabado superficial posible
- Excelente soldabilidad

380 - 570 N/mm²



Aluminio

Al Mg Si 1 F 31
Material según EN AW-6082

- Aleación forjada Al Mg Si 1 F 31 puede ser endurecido hasta una firmeza media
- Tiene buena resistencia a la corrosión
- Químicamente resistente
- Excelente para mecanizar

300 - 3500 N/mm²



Latón especial de alta resistencia (ECOBRESS)

UNS C 69300

- Nuevo, material innovador
- Combina las propiedades de formación del latón con el nivel de resistencia del acero inoxidable
- Libre de plomo y aditivos tóxicos (cumple con los requisitos de la industria automotriz)
- Mantiene su color brillante durante mucho tiempo

380 - 570 N/mm²

